

Thread <i>D</i>	Property class															
	04		05		5		6		8		9		10		12	
	Vickers hardness, HV															
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
$M5 \leq D \leq M16$	188	302	272	353	130	302	150	302	200	302	188	302	272	353	295 ^c	353
$M16 < D \leq M39$					146		170		233 ^a	353 ^b					272	
	Brinell hardness, HB															
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
$M5 \leq D \leq M16$	179	287	259	336	124	287	143	287	190	287	179	287	259	336	280 ^c	336
$M16 < D \leq M39$					139		162		221 ^a	336 ^b					259	
	Rockwell hardness, HRC															
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
$M5 \leq D \leq M16$	—	30	26	36	—	30	—	30	—	30	—	30	26	36	29 ^c	36
$M16 < D \leq M39$									—	36 ^b					26	

Surface integrity shall be in accordance with ISO 6157-2.

Vickers hardness test is the reference method for acceptance (see 9.2.4).

^a Minimum value for high nuts (style 2): 180 HV (171 HB).

^b Maximum value for high nuts (style 2): 302 HV (287 HB; 30 HRC).

^c Minimum value for high nuts (style 2): 272 HV (259 HB; 26 HRC).

☎ 011 333 66 282

☎ 0935 844 5363

✉ info@koopaco.com

🌐 www.koopaco.com